

TUNIQUE PARINOX (EPI de catégorie III)



DOMAINE D'APPLICATION

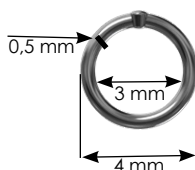
La tunique PARINOX 100% inox alimentaire est utilisée dans les industries de la viande, les établissements de restauration, la grande distribution, l'industrie du textile et bien d'autres domaines. Elle assure une protection contre les coupures, les coups de couteaux à main ou outils coupants à main.

MATIÈRE : Cotte de mailles en acier inoxydable alimentaire

CARACTÉRISTIQUES

Cotte de mailles :

- diamètre du fil : 0,5 mm
- diamètre intérieur des anneaux : 3 mm
- diamètre extérieur des anneaux : 4 mm



Points de fixation des sangles sur la chasuble par platines en acier inoxydable

Équipée d'une sangle de dos et d'une sangle de taille 100 % polyuréthane (contact alimentaire selon la directive 2002/72/EC) et bouclerie en polyacétal.

Équipée de 2x3 pressions permettant de fixer un gant en cotte de mailles avec manchette épaule (de marque MANULATEX).

Platine inox vierge au dos (gravure personnalisée sur demande).

Possibilité d'ajouter un sur-tablier ou une housse pour un maximum d'hygiène et une facilité de nettoyage.



NORMES ET DIRECTIVES

La tunique Parinox est conforme au règlement (UE) **EPI 2016/425** (2016).

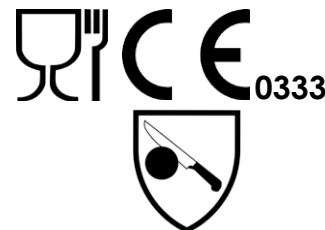
EN ISO13998 (2003) **niveau 1** de performance : adapté pour les opérations de parage.

Organisme notifié ayant effectué la certification :

N° 2777 SATRA Technology Europe Ltd, Bracetown Business Park, Clonee, Co. Meath - D15 YN2P - Ireland

Organisme notifié de contrôle de la fabrication : N° 0333 AFNOR certification

11 rue Francis De Pressensé - 93571 - La Plaine Saint-Denis



CONDITIONS DE NETTOYAGE

Nettoyage/Désinfection : Le nettoyage de l'EPI peut être réalisé à l'aide d'un pistolet de nettoyage adapté, par trempage, par un brossage énergique ou en machine à laver. Dans tous les cas, l'eau additionnée de produit doit être à une température maximale de 63°C. Attention, la fiche technique du produit utilisé fait foi à une température d'eau maximum qui peut être plus faible. Une attention toute particulière sur le dosage et la température doit être observée dans le cas de produits alcalin Chlorés ou acides. Utiliser seulement des produits autorisés par les services vétérinaires. L'utilisation de chlore à forte dose et à haute température est déconseillée.

Désinfection : La désinfection à haute température peut se faire à l'eau claire d'un minimum de 82°C jusqu'à une température maximale de 90°C, en machine, par trempage ou aspersion.

Séchage et Stockage : Séchage forcé par ventilation d'air chaud ou naturel mais dans un endroit sec et bien aéré/ventilé. Stockage dans un endroit frais et sec.

TAILLES ET RÉFÉRENCES : * hauteur mesurée du haut de l'épaule

Largeur x hauteur * (cm)	Référence	Stature (cm)	Tour de taille /poitrine (cm)
50x85	OXPA130.7S1.000XXX	148-165	70-110
56x85	OXPA130.7M1.000XXX	148-165	80-120
56x100	OXPA130.7M4.000XXX	158-200	80-120
56x115	OXPA130.7M7.000XXX	165-220	80-120

N° intrastat : 73239390

Bien plus que la sécurité
More than just safety



Adresse postale : CS 40055 - 49170 - SAINT-GEORGES-SUR-LOIRE - France - E-mail : manulutex@manulutex.fr - Internet : www.manulutex.fr
Site de Champocé-sur-Loire : Zone Artisanale du Mille - 49123 CHAMPTOCÉ-SUR-LOIRE - France - Tel : +33 (0)2 41 39 90 30 - Fax : +33 (0)2 41 39 99 11
Site de St-Germain-des-Près : Zone Artisanale La Potherie - 49170 ST-GERMAIN-DES-PRÉS - Tel : +33 (0)2 41 39 90 30 - Fax : +33 (0)2 41 39 99 11
SAS au capital de 125 000 € - R.C.S. Angers B 332 107 036 (85 B 112) - Siret 332 107 036 00029 - APE 3299Z - TVA FR 73 332 107 036 - EORI FR 332 107 036 00029