

TABLIER FLEXINOX

EPI de catégorie III



DOMAINE D'APPLICATION

Le tablier FLEXINOX 100% inox alimentaire est utilisé dans les industries de la viande, les établissements de restauration, la grande distribution, l'industrie du textile et bien d'autres domaines. Il assure une protection contre les coupures, les coups de couteaux à main ou outils coupants à main.

CONDITIONS DE NETTOYAGE

Nettoyage/Désinfection : Le nettoyage de l'EPI peut être réalisé à l'aide d'un pistolet de nettoyage adapté, par trempage, par un brossage énergique ou en machine à laver. Dans tous les cas, l'eau additionnée de produit doit être à une température maximale de 63°C. Attention, la fiche technique du produit utilisé fait foi à une température d'eau maximum qui peut être plus faible. Une attention toute particulière sur le dosage et la température doit être observée dans le cas de produits alcalin Chlorés ou acides. Utiliser seulement des produits autorisés par les services vétérinaires. L'utilisation de chlore à forte dose et à haute température est déconseillée. **Désinfection :** La désinfection à haute température peut se faire à l'eau claire d'un minimum de 82°C jusqu'à une température maximale de 90°C, en machine, par trempage ou aspersion. **Séchage et Stockage :** Séchage forcé par ventilation d'air chaud ou naturel mais dans un endroit sec et bien aéré/ventilé. Stockage dans un endroit frais et sec.

TAILLES ET RÉFÉRENCES

Largeur x hauteur (cm)	Référence	Poids (grammes)	Stature opérateur (cm)	Tour de taille / poitrine (cm)
40 x 67	OXFL170.11.040X067	1250 g	< 158	< 88
45 x 72	OXFL170.11.045X072	1470 g	< 170	< 100
55 x 70	OXFL170.12.055X070	1670 g	< 166	< 120
55 x 80	OXFL170.12.055X080	1860 g	< 188	< 120

MATIÈRE

Plaquettes 100% inox detectable

CARACTÉRISTIQUES

La partie haute du tablier est équipée de quatre points de fixation (double platine)

Grâce à son système d'assemblage exclusif et breveté, le tablier FLEXINOX est réversible.

NORMES ET DIRECTIVES

Le tablier Flexinox est conforme au règlement (UE) EPI 2016/425 (2016).

EN ISO13998 (2003) niveau 2 de performance : adapté pour les opérations de désossage.

Organisme notifié ayant effectué la certification :

N° 2777 SATRA Technology Europe Ltd, Bracetown Business Park, Clonee, Co. Meath - D15 YN2P - Ireland

Organisme notifié de contrôle de la fabrication : N° 0333 AFNOR certification 11 rue Francis De Pressensé - 93571 - La Plaine Saint-Denis

